# 菲亚特改进锂离子电池组的热管理

### →为效率及安全最大化而设计

考虑到汽车漫长的开发周期,汽车制 造商需要提前很久就开始为新车型的推 出做准备。随着排放标准的不断提高和 油价的日益上涨,纯电动及混合动力车对 消费者的吸引力越来越大,它们的市场份 额将进一步扩大。

在意大利奥尔巴萨诺市的菲亚特研 发中心, 研究人员正使用锂电池、铅酸电 池和超级电容器来开发电动和混合动力 车。菲亚特目前已推出几款由电力驱动的 轻型卡车,还在美国市场推出了纯电动版 的菲亚特 500。

菲亚特研发中心本身并不负责制造 单个聚合物锂离子电池, 他们需要将多达

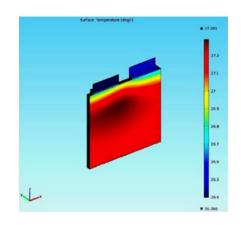
的范围内。因为这些电池相互间以串联的 方式连接,如果一个电池因受热出现故 障,就会给整个电池组带来不良影响。

因此必须保证电池组内所有电池间 的温差不超过 5 ℃。此外, 如果电池组的 整体温度过低,则会限制从电池组中所 能提取到的电量。如果整体温度过高,则 可能出现热失控风险, 直接导致电解质 泄露、冒烟,在最严重的情况下,甚至会 起火。

### →仿真提供了至关重要的解决 方案并降低了成本

菲亚特的研究人员通过使用 COMSOL Multiphysics® 开发的模型,不 仅找到了电池中的热量聚集区域,还能够 的这些数据对于研究人员来说就显得尤 为珍贵。

此外, 研究人员还模拟了他们的设 计,发现仅需安装一个较低功率的风扇 就可以达到有效降温的目的,从而节省了 成本。"在模型的帮助下,我们将设计时 间缩短了70%。在过去,我们大约需要 1000 个小时来开发一套电池组, 现在预 计可以将开发时间压缩到300个小时。" 菲亚特研究员 Michele Gosso 如是说。



锂离子电池组中一个聚合物电池的表面温度 - 温 度分布的均匀性是一个重要参数。

## "在过去,我们大约需要1000个小时来开发一套电池组,现在 预计可以将开发时间压缩到 300 个小时。"

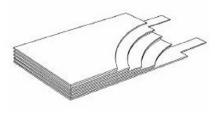
100 组的电池制成电池组以提供电动车所 需的 350 V 电压。电池组的设计需要尽量 轻和巧,同时还需使其温度保持在合理 分析它内部的温度分布。由于通过向聚合 物电池中插入热电偶的方式来获得可靠 数据是十分困难的, 所以 COMSOL 提供



圆柱形

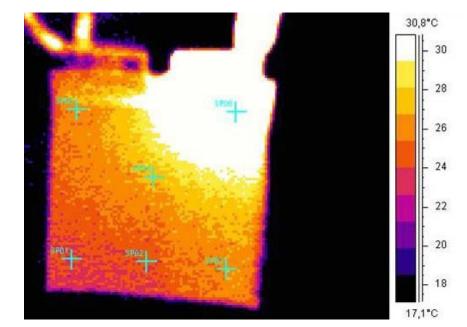


棱柱形



软包组

三类锂离子电池。菲亚特使用 100 组左右的聚合物电池来为他们的汽车提供动力。



利用红外相机和热电偶测量一个聚合物电池表面的温度。

#### →混合动力车中的电池组设计

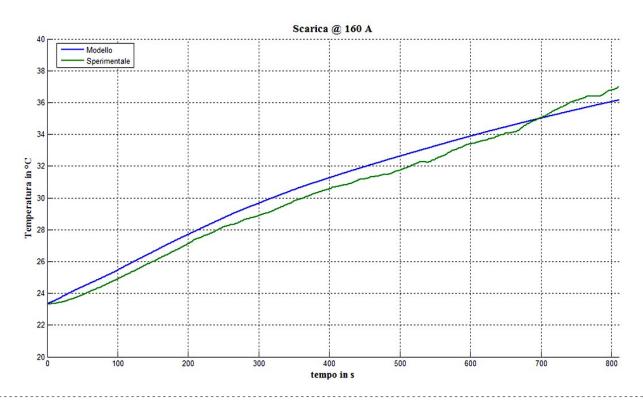
在锂离子电池中, 热由焦耳热和化学 反应产生, 可以通过与电流密度相关的表 达式计算。在他们的设计中, Gosso 和他 的同事们决定采用对流冷却方法, 并使用多物理场仿真来研究在电池表面的温度分布。

在模型中,每个聚合物电池的表面被分为九个区域,对应于实际测量时置于电池上的热电偶。他们计算了不同充放电速率下的温度分布情况,以确认模型符合由热电偶和红外热像仪观得到的实际测量结果。研究发现,测量结果与仿真结果之间的差异小于  $1 \, ^{\circ}$   $^{\circ}$  。

根据模型分析结果,研究人员能够减

小电池间物理通道的尺寸。这样就可以使用较小的电池框,既减小了电池组面积、也减轻了重量。这使工程师们可以更加方便地在不同型号的汽车中插入电池组,这一点对于改造目前市场上电动汽车的动力系统非常重要。

研究中心计划未来研究锂离子电池 在另一种极限条件下的工作情况,特别关 注电池在冰点以下的性能,此时电池充电 将变得非常困难。不过,研发人员或许能 利用电池中的焦耳热和创新的设计来解 决这一难题。\*



模拟结果与实验结果的比较(实验结果由安装在锂电池表面的一个热电偶测得)。结果显示,二者之间的最大温差不超过 1 ℃。